

Bedienungsanleitung

Lötmulti

Artikelnummer:

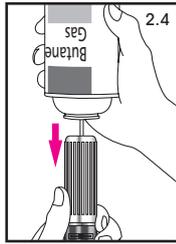
167059

Sprachen:

de

Wiederbefüllung

- 2.1 Gehen Sie sicher, dass der EIN/AUS-Hebel auf AUS gestellt ist, bevor Sie befüllen.
- 2.2 Adapter sind normalerweise für die Befüllung nicht erforderlich.
- 2.3 Zum Befüllen halten Sie den Nachfüllflasche wie abgebildet (Gastransfer beruht auf Gravitationsprinzip)
- 2.4 Stoppen Sie den Auffüllvorgang, wenn wieder Gas aus dem Gastank austritt.

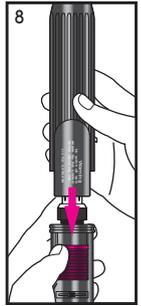


Ersetzen der Kappe

- 8.1 Beim Ersetzen der Kappe verfahren Sie bitte wie auf Abbildung 8 gezeigt.

Reinigung

- 9.1.1 Verwenden Sie nur milde Seife und ein weiches Tuch um das Gehäuse zu reinigen. Viele Haushaltsreiniger enthalten Chemikalien, welche den Kunststoff ernsthaft beschädigen können. Verwenden Sie auch kein Benzin, Terpentin, Lack- oder Farbverdünner, Trockenreinigungsmittel oder ähnliche Chemikalien. Lassen Sie niemals Flüssigkeit ins Innere des Gerätes gelangen, und geben Sie nie Teile des Gerätes in Flüssigkeiten.



Kappe Aufstecken

Beschreibung

ART. NR. 167059



	Teil	Nummer	Beschreibung	Typ
	Zündung	PS-14		
	Deflektor	S-30		

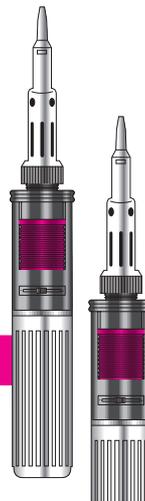
BERNER

Bedienungsanleitung für den PRO-100 Lötmulti

ART. NR. 167059

Instruction Manual

Bitte lesen Sie vor dem ersten Gebrauch die Anweisungen und Warnungen genau!!!!



© 2002.2

Wichtige Sicherheitshinweise

- 1.1 Korpus ist mit brennbarem Butangas unter hohem Druck gefüllt-darum mit Vorsicht benutzen!
- 1.2 Den LötKolben keinen Temperaturen über+50°C aussetzen und nicht direkt in die Sonne legen.
- 1.3 Korpus nicht durchstechen oder durchbrennen
- 1.4 Bei sehr hohem Gasausfluss, die Flamme oder der Katalysator pulsierend sprüht, sollten Sie sicher gehen, ob der Gas-Kontroll-Schalter nicht inkorrekt eingestellt ist. z.B. zu hoch aufgedreht!
- 1.5 LötKolben nicht wiederbefüllen oder Zünden in der Nähe von offenen Flammen, Heizungen, Backöfen, Heizungen, Backöfen oder leicht entzündlichen Stoffen.
- 1.6 Halten Sie den Arbeitsbereich sauber!Überhaufte Bereiche und Arbeitsbänke laden zu Schäden ein!
- 1.7 Von Kindern fernhalten! Besucher sollten vom Arbeitsbereich ferngehalten werden.

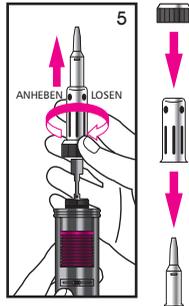
Besondere Warnhinweise

- 12.1 Wird dieses Produkt zum Löten oder für ähnliche Arbeiten verwendet, entstehen dabei Chemikalien, welche im Staat Kalifornien dafür bekannt sind, dass sie Krebs erregen, Geburtsschäden verursachen oder die Fortpflanzung im Allgemeinen beeinträchtigen.
- 12.2 Das Departement für den Transport von gefährlichen Materialien hat die Mitführung von Butan und anderen entflammaren Gasen in Flugzeugen zur Personenbeförderung verboten. Befördern Sie dieses Produkt nicht zusammen mit anderen entflammaren Gegenständen, weder im abgegebenen Gepäck noch im Handgepäck.

- 7.1 Gehen Sie sicher, dass das Ende der Lötspitze gereinigt und gut verzinnt (mit Lötmetall überzogen) ist. Das Lötmetall an der Spitze wird rasch schmelzen und so die Hitze rasch zum Werkstück leiten. Eine kleine Menge zusätzliches Lötmetall kann auf die Spitze aufgetragen werden während diese in Kontakt zum Werkstück ist, und eine gute Wärmeleitung zu gewährleisten.
- 7.2 Wenn möglich verbinden Sie die Werkstücke mechanisch, oder befestigen Sie sie so fest als möglich.
- 7.3 Erhitzen Sie die Lötspitze ausreichend lange: mindestens 15 Sekunden, bis zu 30 Sekunden um eine optimale Betriebstemperatur zu erreichen.
- 7.4 Setzen Sie die erhitzte Lötspitze direkt am Werkstück an Erhitzen Sie die Oberflächen des Werkstückes ausreichend, damit das Lötmetall darauf schmilzt. Geben Sie das Lötmetall direkt auf das Werkstück. Schmelzen Sie das Lötmetall nicht nur an der Metallspitze, um es dann auf das Werkstück tropfen zu lassen - dies würde eine schwache Verbindung zwischen den zu verbindenden Oberflächen bedeuten. Entfernen Sie die Metallspitze rasch, nachdem das Lötmetall auf die Oberfläche der Werkstücke fließt.
BEACHTEN SIE: Der Hitze-Katalysator in der Spitze hat eine begrenzte Lebensdauer (ca. 200 Std.) und muß möglicherweise einmal ersetzt werden. Diesen Ersatz können Sie bei Ihrem Händler kaufen.

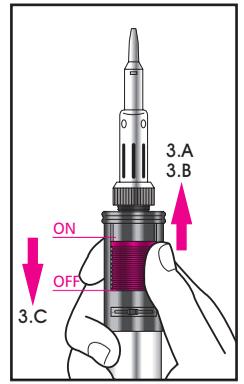
Wechsel der Spitzen

- 5.1 Gehen Sie sicher, dass die Spitze abgekühlt ist, bevor Sie sie entfernen.
- 5.2 Der durch die Austrittsöffnung für die heiße Luft an der Lötspitze sichtbare Katalysator ist sehr empfindlich und wird keine unsachgemäße mechanische Behandlung ohne ernsthafte Beschädigung aushalten.
- 5.3 Die Lötspitze ist einfach zu entfernen, um das Aufsetzen von Spitzen einer anderen Bauart zu ermöglichen, oder um gebrauchte Spitzen zu ersetzen. Nachdem die Lötspitze ausgekühlt ist, einfach entgegen dem Uhrzeigersinn abschrauben. Vorsicht – nicht überdrehen – dies das Mundstück und das Gewinde im Inneren der Einheit verletzen.



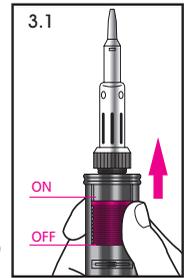
Zündungsvorgang-1

- 3.A Schieben Sie den EIN/AUS Zündungshebel auf EIN um Gas ausströmen zu lassen.
- 3.B Schieben Sie nun diesen Hebel bis zum Anschlag um zu Zünden. Dann lassen Sie den Hebel wieder aus damit er wieder in die EIN-Stellung gelangt.
- 3.C Um wieder auszuschalten, schieben Sie den EIN/AUS –Hebel ganz nach unten.



Wie verwende ich die Lötspitze

- 3.1.1 Gehen Sie sicher, dass das Austrittsloch der heißen Luft nach oben gerichtet ist – wie abgebildet
- 3.1.2 Stellen Sie den Gasregulierungshebel in auf mittlere Stellung.
- 3.1.3 Schieben Sie den EIN/AUS – Zündhebel langsam ganz nach oben und lassen sie dann den Hebel aus (wie Punkt 3A und 3B)
- 3.1.4 Sie werden das Gas fließen hören und das Spitzengehäusefenster wird nach 1 oder 2 Sekunden orange. Falls nicht, wiederholen Sie Punkt 3.1.3
- 3.1.5 Die Lötspitzentemperatur kann durch den Gasregulierungshebel variiert werden
- 3.1.6 Um auszuschalten wie Punkt 3.C. Es ist nicht notwendig, den Gasregulierungshebel zu verstellen, nachdem der Lötkolben ausgeschaltet wurde.



BERNER

Bedienungsanleitung für den PRO-100 Lötmulti

ART. NR. 167059

Instruction Manual

Bitte lesen Sie vor dem ersten Gebrauch die Anweisungen und Warnungen genau!!!!



© 2002.2

Wichtige Sicherheitshinweise

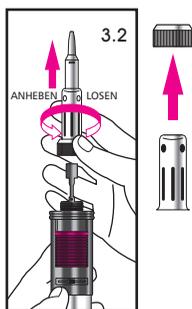
- 1.1 Korpus ist mit brennbarem Butangas unter hohem Druck gefüllt-darum mit Vorsicht benützen!
- 1.2 Den Lötkolben keinen Temperaturen über +50°C aussetzen und nicht direkt in die Sonne legen.
- 1.3 Korpus nicht durchstechen oder durchbrennen
- 1.4 Bei sehr hohem Gasausfluss, die Flamme oder der Katalysator pulsierend sprüht, sollten Sie sicher gehen, ob der Gas-Kontroll-Schalter nicht inkorrekt eingestellt ist. z.B. zu hoch aufgedreht!
- 1.5 Lötkolben nicht wiederbefüllen oder Zünden in der Nähe von offenen Flammen, Heizungen, Backöfen, Heizungen, Backöfen oder leicht entzündlichen Stoffen.
- 1.6 Halten Sie den Arbeitsbereich sauber! Überhaufte Bereiche und Arbeitsbänke laden zu Schäden ein!
- 1.7 Von Kindern fernhalten! Besucher sollten vom Arbeitsbereich ferngehalten werden.

Besondere Warnhinweise

- 12.1 Wird dieses Produkt zum Löten oder für ähnliche Arbeiten verwendet, entstehen dabei Chemikalien, welche im Staat Kalifornien dafür bekannt sind, dass sie Krebs erregen, Geburtsschäden verursachen oder die Fortpflanzung im Allgemeinen beeinträchtigen.
- 12.2 Das Departement für den Transport von gefährlichen Materialien hat die Mitführung von Butan und anderen entflammaren Gasen in Flugzeugen zur Personenbeförderung verboten. Befördern Sie dieses Produkt nicht zusammen mit anderen entflammaren Gegenständen, weder im abgegebenen Gepäck noch im Handgepäck.

Wie verwende ich die Heißluftspitze

- 3.2.1 Schrauben Sie die Spitze und das Spitzengehäuse bei der Befestigungsschraube ab.
- 3.2.2 Montieren Sie die Gebläsespitze an den Platz der entfernten Lötspitze
- 3.2.3 Zünden Sie das Gas mittels EIN/AUS-Zündhebel(wie Punkt 3.A und 3 B)
- 3.2.4 Regulieren Sie die Flammenlänge. Nicht bis zum Maximum einschalten da sonst die Flamme zu flackern beginnen oder ausgehen könnte.
- 3.2.5 Um das Gerät auszuschalten machen Sie das gleich wie bei der Verwendung mit der Lötspitze.(wie Punkt 3.1.6)

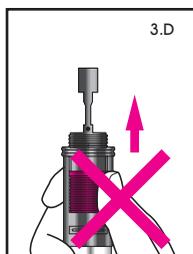
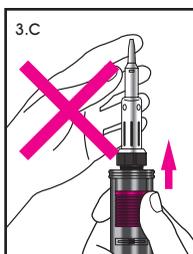


Andere Spitzen

- 3.3 Alle Spitzen werden gleich verwendet (wie Punkt 3.1.6)

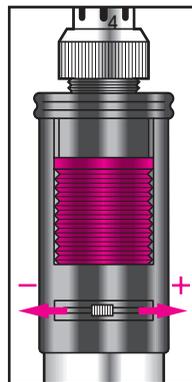
Zündungsvorgang-2

- 3.C Berühren Sie die Spitze, Spitzengehäuse oder den Rand der Verschraubung nicht.
- 3.D Zünden Sie den LötKolben nicht, wenn keine Spitze aufgeschraubt ist.



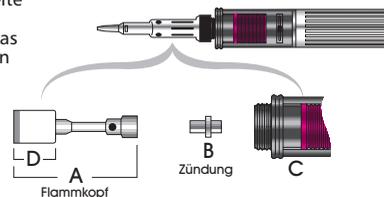
Einstellung

- 4.1 Die Temperatur der Spitze kann durch das betätigen des Gasregulierungshebels entsprechend der -/+ Zeichen am Korpus des LötKolbens, eingestellt werden.
- 4.2 Normalerweise stellen Sie den Gasregulierungshebel in die mittlere Position wenn Sie löten oder schweißen.
- 4.3 Es ist nicht notwendig, dass die Spitze rot glühend ist, um sicher zu gehen, dass eine optimale Arbeitstemperatur erreicht worden ist.



Reinigen oder Austauschen der Ersatzzündung

- 6.1 Entfernen Sie die Lötspitze und den Kragen in gewohnter Weise!
- 6.2 Während Sie den LötKolben in der vertikalen Position halten, schrauben Sie Mundstück (A) vom LötKolben (C) ab. Sie werden eine Zange oder ein anderes Werkzeug zum Abschrauben benötigen. Aber schrauben Sie nicht am Keramikkopf (D).
- 6.3 Entfernen Sie behutsam die Zündung (B) vom LötKolben. Beachten Sie, dass die kürzere Seite der Zündung in den LötKolben passt!
- 6.4 Weichen Sie die Zündung in Waschbenzin oder ähnlichen Lösungsmitteln für ca. 5 Minuten ein.
- 6.5 Geben sie nun die gereinigte (oder neue) Zündung in den LötKolben. (Nicht vergessen: Kurze Seite in den LötKolben).
- 6.6 Schrauben Sie nun auch das Mundstück, in der gleichen Art und Weise wie bei der Demontage, wieder auf!



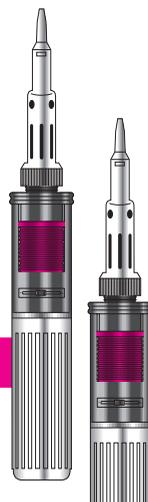
BERNER

Bedienungsanleitung für den PRO-100 Lötmulti

ART. NR. 167059

Instruction Manual

Bitte lesen Sie vor dem ersten Gebrauch die Anweisungen und Warnungen genau!!!!



© 2002.2

Wichtige Sicherheitshinweise

- 1.1 Korpus ist mit brennbarem Butangas unter hohem Druck gefüllt-darum mit Vorsicht benützen!
- 1.2 Den LötKolben keinen Temperaturen über +50°C aussetzen und nicht direkt in die Sonne legen.
- 1.3 Korpus nicht durchstechen oder durchbrennen
- 1.4 Bei sehr hohem Gasausfluss, die Flamme oder der Katalysator pulsierend sprüht, sollten Sie sicher gehen, ob der Gas-Kontroll-Schalter nicht inkorrekt eingestellt ist. z.B. zu hoch aufgedreht!
- 1.5 LötKolben nicht wiederbefüllen oder Zünden in der Nähe von offenen Flammen, Heizungen, Backöfen, Heizungen, Backöfen oder leicht entzündlichen Stoffen.
- 1.6 Halten Sie den Arbeitsbereich sauber!Überhaufte Bereiche und Arbeitsbänke laden zu Schäden ein!
- 1.7 Von Kindern fernhalten! Besucher sollten vom Arbeitsbereich ferngehalten werden.

Besondere Warnhinweise

- 12.1 Wird dieses Produkt zum Löten oder für ähnliche Arbeiten verwendet, entstehen dabei Chemikalien, welche im Staat Kalifornien dafür bekannt sind, dass sie Krebs erregen, Geburtsschäden verursachen oder die Fortpflanzung im Allgemeinen beeinträchtigen.
- 12.2 Das Departement für den Transport von gefährlichen Materialien hat die Mitführung von Butan und anderen entflammablen Gasen in Flugzeugen zur Personenbeförderung verboten. Befördern Sie dieses Produkt nicht zusammen mit anderen entflammablen Gegenständen, weder im abgegebenen Gepäck noch im Handgepäck.

Was tun wenn...

11 Um das Risiko von Personenschäden, Sachschäden sowie Beschädigungen Ihres SOLDERPRO zu verringern, versuchen Sie nicht, den Körper der Einheit zu reparieren.

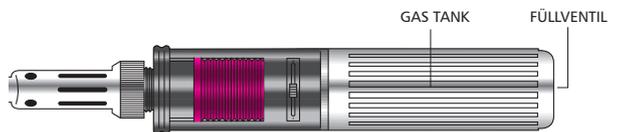
Problem	Ursache	Lösung
zündet nicht	a) leerer Tank b) zu hoher oder zu niedriger Flüssigkeitsdruck c) Ein/Aus/Schalter schaltet zu schnell d) verstopftes Mundstück	a) mit Butangas füllen b) Kontrollhebel auf höhere oder niedrigere Stellung schalten c) Lesen Sie das Kapitel "wie verwende die Lötspitze" nochmal d) Reinigen oder austauschen
Niedriger Gasdruck oder zu kleine Flamme	a) verstopftes Mundstück b) kalter Brennstoff c) zu wenig Brennstoff	a) Reinigen oder austauschen b) Einheit in den Händen halten um sie zu erwärmen c) Auffüllen
Spitze heizt nicht auf	a) verbrauchter Katalysator b) ungenügender Brennstoffdruck c) verstopftes Mundstück	a) gegen neue Spitze austauschen b) stellen Sie den Kontrollschalter auf eine höhere Position c) Reinigen oder austauschen

- 1.8 Verräumen Sie Ihren LötKolben, wenn er nicht in Verwendung ist. Lagern Sie ihn in einer trockenen, versperrten Box, unerreikbaar für Kinder.
- 1.9 Seien Sie extrem vorsichtig, denn die Temperatur der Flammenspitze erreicht über 1300°C(2500°F).
- 1.10 Seien Sie extrem vorsichtig, denn die Flamme ist bei Tageslicht oder bei starkem Licht unsichtbar!
- 1.11 Verwenden Sie Schutzbrillen
- 1.12 Gehen Sie nicht zu weit! Schauen Sie immer auf Ihr Gleichgewicht und Ihre Balance.
- 1.13 Bleiben Sie wachsam! Schauen Sie genau was Sie tun. Verwenden Sie ihn im bekannten Sinne! Hantieren Sie nicht, wenn Sie müde sind!
- 1.14 Berühren Sie nicht die erhitzte Spitze oder den Schutz des LötKolbens.
- 1.15 Lassen Sie den Kolben nicht unbeaufsichtigt während dem Betrieb bzw. solange er heiß ist.
- 1.16 Gehen Sie immer sicher, dass die Spitze abgekühlt ist, bevor Sie sie lagern.
- 1.17 Setzen Sie Deckel während dem Betrieb bzw. wenn die Spitze noch heiß ist nicht auf.
- 1.18 Bitte nur in gut ventilierten Bereichen verwenden.
- 1.19 Nicht selbstständige Reparaturarbeiten am LötKolben durchführen.

Zubehör

10.1 Die nachstehend angeführten Ersatzteile sind bei Ihrem Händler erhältlich.

Teil	Nummer	Beschreibung	Typ
	Lötspitze CT-01	1,6 mm	Konisch
	Lötspitze CT-02	2,4 mm	meisselform
	Heißes Messer PS-09		
	Hitzegebläse PS-10		



BERNER

Bedienungsanleitung für den PRO-100 Lötmulti

ART. NR. 167059

Instruction Manual

Bitte lesen Sie vor dem ersten Gebrauch die Anweisungen und Warnungen genau!!!!

© 2002.2

Wichtige Sicherheitshinweise

- 1.1 Korpus ist mit brennbarem Butangas unter hohem Druck gefüllt-darum mit Vorsicht benützen!
- 1.2 Den LötKolben keinen Temperaturen über+50°C aussetzen und nicht direkt in die Sonne legen.
- 1.3 Korpus nicht durchstechen oder durchbrennen
- 1.4 Bei sehr hohem Gasausfluss, die Flamme oder der Katalysator pulsierend sprüht, sollten Sie sicher gehen, ob der Gas-Kontroll-Schalter nicht inkorrekt eingestellt ist. z.B. zu hoch aufgedreht!
- 1.5 LötKolben nicht wiederbefüllen oder Zünden in der Nähe von offenen Flammen, Heizungen, Backöfen, Heizungen, Backöfen oder leicht entzündlichen Stoffen.
- 1.6 Halten Sie den Arbeitsbereich sauber!Überhaufte Bereiche und Arbeitsbänke laden zu Schäden ein!
- 1.7 Von Kindern fernhalten! Besucher sollten vom Arbeitsbereich ferngehalten werden.

Besondere Warnhinweise

- 12.1 Wird dieses Produkt zum Lötten oder für ähnliche Arbeiten verwendet, entstehen dabei Chemikalien, welche im Staat Kalifornien dafür bekannt sind, dass sie Krebs erregen, Geburtsschäden verursachen oder die Fortpflanzung im Allgemeinen beeinträchtigen.
- 12.2 Das Departement für den Transport von gefährlichen Materialien hat die Mitführung von Butan und anderen entflammabaren Gasen in Flugzeugen zur Personenbeförderung verboten. Befördern Sie dieses Produkt nicht zusammen mit anderen entflammabaren Gegenständen, weder im abgegebenen Gepäck noch im Handgepäck.